



Realizer im Einsatz

SLM-100

Präzision und Perfektion

Die Realizer SLM-100 ist für die Herstellung von „kleineren“ Teilen konzipiert, bei denen es besonders auf eine hohe Präzision und Oberflächenqualität ankommt.

Diese Maschine verfügt über einen 100 mm hohen zylindrischen Bauraum mit einem Durchmesser von 125 mm. Zum Einsatz kommt eine Optik, die den Durchmesser des Laserstrahls bis auf 20 µm fokussieren kann. Mit der entsprechenden Scanstrategie lassen sich in dieser Maschine Bauteile mit filigranen Strukturen, minimalen Wandstärken von bis zu 60µm und sehr guter Oberflächenqualität herstellen.

Mit ihrer kompakten Bauweise und dem ergonomisch gestaltete Bildschirmarbeitsplatz an einem Schwenkarm eignet sich Realizer SLM-100 besonders für den Einsatz in Laboren oder laborähnlichen Umfeldern.

SLM-100 D

Ist das Raumangebot beschränkt und ein separater Bildschirmarbeitsplatz zur Datenvorbereitung vorhanden, kommt die Realizer SLM-100 D zum Einsatz. Sie wurde speziell für den Einsatz in Fräszentren und Zahnlaboren konzipiert.

Diese Maschine wird nicht über einen Bildschirmarbeitsplatz am Schwenkarm sondern über einen in die Maschine integrierten 19"-Touch Screen mit alphanumerischer Folientastatur bedient.



